

ALTEC[®] T 172

Korrosionsschutz
Grauguss/Stahl

ideal auch für
Tauchverfahren



Alles aus einer Hand!
Bei uns finden Sie das
passende Zubehör
für Ihr Produkt.



- ➔ schützt Stahl, Grauguss und Buntmetall-Legierungen vor Korrosion
- ➔ bildet hauchdünnen, festen und nahezu farblosen Schutzfilm
- ➔ bestens geeignet für Tauchverfahren

Einsatzgebiete:

Korrosionsschutz von Geräteteilen aus Stahl, Grauguss und Buntmetall-Legierungen zur temporären Innenlagerung. Vor der weiteren Bearbeitung z.B. Lackier- oder Pulverbeschichtungen.

Dosierung:

Wird 1:20 bis 1:50 (2 bis 5 %ig) im Tauchverfahren bei einer Temperatur von 20°C bis 25°C in Wasser angewendet. Grauguss-Späne-Test (DIN 51360-2): ab 2 % Stufe 0 (frei von Rostflecken).

Hinweis:

Vor nachgeschalteten Prozessen, wie z.B. Lackieren, kann eine Vorbehandlung durch Spülen mit demineralisiertem Wasser erforderlich sein.

Alle Flächen vor Beginn der Reinigungsarbeiten auf ihre Materialverträglichkeit prüfen! Das Produkt nicht mit anderen chemischen Produkten vermischen! Frostfrei lagern. Haltbarkeit beachten – siehe Produktetikett.

Nur für berufsmäßige Verwender!
Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter: gefahrstoffmanagement@neutec-chemie.com

Dosierhilfe:

| | % | 1L | 8L | 10L |
|-------|--------|--------|--------|----------|
| 1:200 | 0,5 % | 5 ml | 40 ml | 50 ml |
| 1:100 | 1,0 % | 10 ml | 80 ml | 100 ml |
| 1:50 | 2,0 % | 20 ml | 160 ml | 200 ml |
| 1:33 | 3,0 % | 30 ml | 240 ml | 300 ml |
| 1:25 | 4,0 % | 40 ml | 320 ml | 400 ml |
| 1:20 | 5,0 % | 50 ml | 400 ml | 500 ml |
| 1:10 | 10,0 % | 100 ml | 800 ml | 1.000 ml |

Konzentrat bitte nie pur einsetzen!

Preis/l:

Gebinde:

Ihre Dosierung:

Anwendung
Preis/l: