

# SATEC<sup>®</sup> T 235

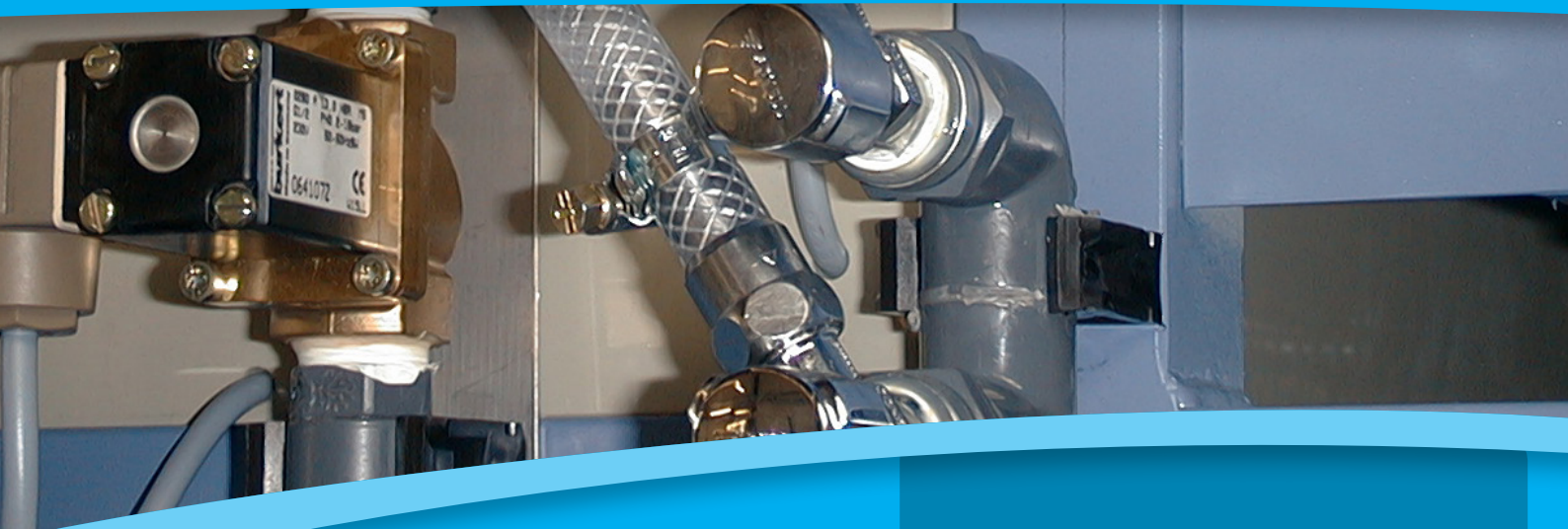
## Druckplattenprozessor-Reiniger

die Alternative zu gasenden Säuren!

**schnell und  
gründlich!**



**Alles aus einer Hand!**  
Bei uns finden Sie das  
passende Zubehör  
für Ihr Produkt.



- ➔ entfernt materialschonend schnell und gründlich hartnäckige Kalk- und Entwicklerrückstände
- ➔ enthält Inhaltsstoffe aus nachwachsenden Rohstoffen
- ➔ frei von organisch gebundenen Halogenverbindungen (AOX), APEO, EDTA und NTA

### Einsatzgebiete:

Für Negativ- und Positivplatten-Entwicklungsmaschinen, Röntgen-, Film- und Papierentwicklungsmaschinen. Überall, wo sich durch Einsatz von Entwickler-, Fixier- und Spülbadern eine Schicht aus Kalk-Entwicklerrückständen bildet. Reinigung sämtlicher Wasserstationen in Prozessoren/ Entwicklungsmaschinen, Entwicklungssektionen von: CtP-Thermoprozessoren/Analog-Positiv-Prozessoren, Wassersparanlagen, aller „Edelstahlteile“ von Prozessoren, wie z.B. Sprührohre, Niederhalter etc.

### Anwendung und Dosierung:

Teile wie Walzen, Wannen, Rakel, Gummi etc. 5 Min. vor der Durchlaufreinigung mehrmals mit dem Konzentrat einsprühen oder über Nacht in eine Wanne mit 1:10 verdünntem Produkt einweichen. Mit Schwamm oder Bürste nachwischen und gelöste Rückstände abspülen.

**SATEC® T 235** in das entleerte Flüssigkeitssystem der Anlage je nach Verschmutzung 1:5-1:10 verdünnt einfüllen, auf ca. 40°C aufheizen und 15-45 Min. umpumpen. Anschließend Reinigerlösung ablassen und mit Wasser 2 Spülgänge von 5-10 Min. durchführen. Nach der Restentleerung von Tanks, Filtergehäusen usw. Anlage mit Behandlungspräparaten wiederbefüllen.

### Hinweis:

Als Unterhaltsreiniger zur Entfernung von Entwicklerrückständen und bei weichem Wasser empfehlen wir **SYNTEC® T 275**.

Alle Flächen vor Beginn der Reinigungsarbeiten auf ihre Materialverträglichkeit prüfen! Das Produkt nicht mit anderen chemischen Produkten vermischen! Frostfrei lagern. Haltbarkeit beachten – siehe Produktetikett.

Nur für berufsmäßige Verwender!  
 Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter: [gefahrstoffmanagement@neutec-chemie.com](mailto:gefahrstoffmanagement@neutec-chemie.com)

## universell einsetzbar!

**Produktgruppe Platten:**  
 P970, P971, P5S, P51, P450

**Produktgruppe Entwickler:**  
 EP26/EP36, EP260/EP360, TD5000,  
 TD6000, TD7000, TD8000

**Prozessortypen aus dem Hause AGFA:**  
 Autolith 85,105 (Fa. Glunz & Jensen),  
 Interplater 85,105 (Fa. Glunz & Jensen),  
 VSP 65, 85, 105, 145 (Fa. Glunz & Jensen),  
 Raptor 65, 85 (Fa. Glunz & Jensen), VSL  
 65, 85, 105, 145 (Fa. Haase), Heights,  
 Lastra-Prozessoren

Konzentrat bitte nie pur einsetzen!

Preis/l: .....

Gebinde: .....

Ihre Dosierung: .....

**Anwendung**  
**Preis/l:** .....